

DATOS DE ENTIDAD (por favor rellene los 5 campos solicitados)

Una vez cumplimentados estos datos y la ficha de buenas prácticas, usted autoriza a publicar en la web de Euskalit los campos arriba indicados y la ficha de buenas prácticas cumplimentada para su difusión de forma abierta.

1. Nombre de la entidad:	Koniker S. Coop.
2. Sector:	Innovación e ingeniería
3. Nº de trabajadores:	31
4. Web:	www.koniker.coop
5. Descripción de la actividad de la entidad: (principales productos y servicios, mercado, tipos de clientes...):	KONIKER S.COOP. es Agente Tecnológico especializado en investigación y desarrollo de nuevas tecnologías relacionadas con máquinas y procesos de fabricación industriales. Nace en el año 2002 y desde entonces Fagor Arrasate y Mondragon Assembly, como Unidad de Investigación, tratan de responder de forma coordinada a las necesidades de innovación y transformación de estas empresas, aprovechando la posibilidad de colaborar con empresas, centros tecnológicos y universidades.

Datos de contacto

Estos campos son opcionales. Si rellenas los datos, aparecerán en la web tal y como están. De este modo, la entidad a la que ha resultado de interés su práctica podrá contactar con usted:

Nombre y apellidos del interlocutor:	Unai Argarate
Correo electrónico:	u.argarate@koniker.coop
Teléfono:	607092493

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA BUENA PRÁCTICA

1. Título de buena práctica:	Presentar en euskera las subvenciones solicitadas a las administraciones e instituciones públicas vascas
1. Descripción de la buena práctica: ¿Qué es? ¿En qué consiste? ¿De dónde viene? ¿Qué beneficios se obtienen?	<p>A lo largo del año se presentan a las instituciones vascas diversos proyectos de investigación para obtener subvenciones de las mismas. Koniker presenta en gran medida estos proyectos de investigación en euskera.</p> <p>El euskera está recogido como objetivo en la política y por ello la Comisión de Euskera en el Plan de Gestión anual establece un indicador y realiza un seguimiento de este objetivo.</p> <p>En la propia organización se refuerza el objetivo de trabajar y crear en euskera, alineándose con la misión de la política lingüística.</p> <p>Por otro lado, también aumenta la demanda de trabajar en euskera en las Administraciones e instituciones en las relaciones externas, otorgando a la lengua un mayor prestigio de una manera u otra.</p>

DOCUMENTACIÓN SOBRE BUENA PRÁCTICA, IMÁGENES, GRÁFICAS...

(Pegar aquí imágenes de la herramienta/dinámica/práctica, documentos, gráficos, etc.)

1. Política lingüística:

2. Kanpo harremanak:

- ❖ Bezeroaren hizkuntzak edo bezeroak eskatu duen harreman hizkuntzak izango du lehentasuna. Produktu eta zerbitzuan ere bai.
- ❖ Hornitzaile, finantza erakunde eta administrazio eta bestelako kanpo harremanetan tokian tokiko hizkuntzak izango du lehentasuna eta Euskal Herrian euskararen erabilera bultzatuko da.

3. Barne harremanak:

- ❖ Tokian tokiko hizkuntzak izango du lehentasuna. EHko lantegietan ahal den guztietan euskarari lehentasuna emango zaio.
- ❖ Pertsonen hautaketa: lanpostu guztiek daukete hizkuntzen eskakizuna zehaztuta.

2. Indicador GP anual Plan de Euskera y seguimiento:

2 Enpresako funtzio guztietan euskararen erabilera handitzea-ERABILERA					
2.1 Enpresako funtzio guztietan euskararen erabilera handitzea-ERABILERA					
2.1.1 BEZERO-TALDEKA eta BARNEKO HELBURUAK DEFINITUZ					
Ekintzak		helbururako ekintzen betetze maila:			
Euskal erakundeei eskatutako dirulaguntzak					
5 euskaraz egitea (negozio bakoitzean %50)		abendua	%50	%100	%100

3. Subvenciones presentadas a DFG y SPRI (Hazitek) (documentación en euskera):



Gipuzkoako Zientzia, Teknologia eta Berrikuntza Sarea
bultzatzeko Programa: Enpresako I+G Unitateak



Erakundea:	Gipuzkoako Foru Aldundia
Proiektu mota:	I+G
I+G Unitatea:	Koniker Koop EIk.
RVCTI:	Mondragon Goi Eskola Politeknikoa .
Proiektuaren arduraduna:	Unai Argarate

KUDEAKETA AURRERATUA
EUSKALIT
GESTIÓN AVANZADA



KULTURA ETA HIZKUNTZA
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE CULTURA
Y POLITICA LINGÜISTICA

Proiektuaren helburuak

CARRERA

Automobilgirtza industriari, negegi efektuko gasen emisioak murrizteko legegialdi direla eta, estrukturalari ingurumenaren eta balabideen eraginkortasuna hobetzean ikertzen eta inbertitzen dihardu. Alde horietatik, material konposatuak onura ugari erakusten dituzte beraien gaitasunak eta inbertitzen diren aldetatik. Besteak beste, errendimendu funtzional konplexuak eta eskakizun termomekaniko altuak behar diren aplikazioetan homin lodiko estrukturalari erabiltzea behar-beharrakoa da. Baina, homin lodiko estrukturalari fabrikazioari dagokionean, karbono zuntzez indarturiko material konposatuak arazoak erakusten dituzte fabrikazio akatsak ekiditeko eta tolerantzia geometriko zehatzak behar diren kasuetan. Hori dela eta, kasu askotan, karbono zuntzez indarturiko material konposatuaren erabilera ezin da horetako estrukturalari behar diren kasuetan, modu horietan, material horiek erakusten dituzten onurak ez aprobetxatu.

Hau dela eta, proiektu honen helburua, homin lodiko estrukturalari, karbono zuntzez indarturiko material konposatuak, modu eraginkorren garatzeko behar diren fabrikazio metodo berriei buruzko garapena materialaren akatsak eta konportamendua zuzentzeko Material Konposatuaren Injerentzia Integratua (ICMI) izeneko metodologia garatzea eta horiek balioztatzeko demostradore baten diseinua, fabrikazioa eta entseguak egitea da.

Konjektu honetan, CARBOBREAK proiektu sortzen da. M.ERA.net Call 2020 nazioarteko plataformak onartutako proiektu bat da, zientza, Belgika (Bataloniako GDTech enpresa) lideratuta dagoen. Berlan, Belgikako MSC Software Belgium S.A. (MSC) eta Universiteit de Lige (ULB), Austriako Pionier Austria (IPO), Graz University of Technology (TGU) eta JKU Linz (IPPE) eta Hinstainer Group (HN) eta Euskal Herriko Fagor Anisate (FAGOR) eta Rumoldes (RU) parte dira.

Fagor Anisate eta Rumoldes-entzati, proiektu hau beraien ikerteta eta garapeneko estrategien zuzerki lotur dago eta beraien eronka teknologikoa gaitzetzeko proiektu garrantzitsu da. Hori esker, aldiarte, produktu eta merkatu berriak sarrera lantzeko dute, baina beraien inbentarioa alantala estrategikoa lotu ere.

Genera, proiektu hau, RIS3 eta Eusko Jaurlaritzako Zientza, Teknologia eta Berrikuntza Plana 2030-en definituriko Administrazio Industri Leheretasun estrategikoen bat dator, hala nola, Oraineko Teknologia bezalako Identifikatutako, Material eta Prozesu atomiko, Material Aurreratu eta Funtzionalak eta Fabrikazio Prozesu Aurreratuak.

Proiektu hau azuma eramateko, ondoren, 2021 Martxoaren 1-8 2023 Martxoaren 2-ra garatuko diren lanak burutzen dira eta, horiek gauzatzeko behar diren finantzaketa eskakizuna luzatzen da.







PROIEKTUAREN DESKRIBAPEN LABURRA

Energi eta balabideen eraginkortasuna aragoztea dira egitura arinen diseinua, simulazio metodoak eta material arinen garapena sustatzen dituzten eragileak automobilgirtza aplikazioetan. Etorritzeko industria eta garapenaren eronka menderatzeko, aplikazioen aragoztea eraginkortasunaz konbinatu behar da funtzioen integratzearen eskala zehatzetan eta konplexutasun altuko errendimenduetan. Genera, automobilgirtza industriaren kodi eskakizunekin bat egin ahal izateko, eskala handiko ekizioen metodo malguek eta eraginkorrek ezartzea ezinbestekoa da. Karbono zuntzez indarturiko polimerok (CFRP, bere ingelesko sigla arabera), apuratuak aplikazioen eskakizun zehatzetan mekaniko altuak eta errendimendu funtzional konplexuak aldi berari behar diren gaitasuna duten material konposatuak dira. Hala ere, material horien lan egitekoan hainbat zailtasun dute:

- Lodiera handiko homin behar diren materialak dira maiz errendimendu mekaniko eta zurruntasun oso altuetatik aplikazioetan. Kasu hauetan, fabrikazio akatsak CFRP materialak fabrikaturiko konponenteen integritate mekaniko dezakete, baina beraien murriztasunak ere.
- Gaur egun, konponenteen geometriaren konplexutasunak eta hauen fabrikazio burutzeko eskuragarri dauden fabrikazio metodoek asko baldintzatzen dute kostu eraginkorren fabrikazio aukerak. Kalitate altuko handiko metodoek, esaterako, Resin Transfer Moulding (RTM) edo autoklave bidez transformaturiko norabide bakarreko (UD) konposatu erabilera, produzio kostu handiak eta produzio tasa baxuak dauzkatuz. Bero biltzean, kostu altuak eragartaragoak diren metodoek, Sheet Moulding Compound (SMC) besteak beste, portiera mekaniko eta propietate altuak eta akats kanitate altuak erakusten ditu.
- Errendimendu handiko CFRP material berriztatzea ere konstante jarri behar izateko baliabide altuak aplikazioentzako eta bai berri handien ekizioentzako. Hala ere, material berriztatzearen zehazteko zehazteko puntua da, azken produktuaren propietateen aldatasunaren eragilea.
- Konponenteen lan inguruetan sortu dazkeen akoplamendu termomekaniko, arazo akustiko eta karga baldintza konplexuak, materialen eta prozesuaren hautaketan eta diseinuan eronka handiak eragin ditzakete.

4. Gobierno Vasco, subvenciones HAZITEK, documentación enviada en euskera:

Subvenciones (\\svrkonikerdata) (I:) > 2020 > EUSKO JAURLARITZA > HAZITEK > ALFORGE > Eskaera

Nombre
 ALFORGE FIRMADO.pdf
 ALUMINIOZKO FORJAKETA INSTALAZIO EFIZIENTEAK DISEINATU ETA GARATZEA, TXASISEKO
 ALUMINIOZKO FORJAKETA INSTALAZIO EFIZIENTEAK DISEINATU ETA GARATZEA, TXASISEKO
 Eskaera orria ALFORGE 2020.pdf
 HAZITEK ALFORGE Aurrekontua.xlsx
 laburpen exekutiboa ALFORGE.pdf